

SINETICA INDUSTRIES SRL

19/09/2016

IT02QN16101

Il valore della Sostenibilità

Sommario

1. L'AZIENDA.....	2
2. I CONTRIBUTI AI SISTEMI LEED	4
3.SINETICA E IL SISTEMA LEED	6
AREA MATERIALI E RISORSE.....	6
MR c 2 – Gestione dei rifiuti da costruzione.....	6
LEED V 4 – MR c 5 Construction and demolition waste management	7
MR c 4 – Contenuto di riciclato	7
MR C5 – Materiali Regionali	8
MR c 7 – Legno certificato.....	8
LEED V 4 – MR c 3 Building product disclosure and optimization – sourcing of raw materials.....	9
AREA QUALITA' DELL'ARIA INTERNA	9
LEED V 4 – EQ C 6 INTERIOR LIGHTING.....	9
5. CONCLUSIONI E SINTESI.....	0

Sinetica Industries Srl

L'AMBIENTE E LA SOSTENIBILITA'

1. L'AZIENDA

Siamo nati nel 1995 dall'esperienza di un'importante realtà industriale vicina al settore dell'arredamento, con una missione importante: creare spazi di lavoro stimolanti, accoglienti e funzionali. Nel 1997 è stata lanciata la prima linea di prodotti e sono iniziate le prime esperienze fieristiche. nel 2001 è stato varato un programma di sviluppo aziendale che prevedeva l'uscita di modelli dalla personalità spiccata, frutto di una forte coerenza tra design e realizzazione, e dal potenziamento della comunicazione e della rete commerciale. Da una produzione prevalentemente di serie si è passati ad una **personalizzazione estrema** dei componenti con l'obiettivo di fornire prodotti riconoscibili. In questo modo è nato il marchio Sinetica, oggi sinonimo di affidabilità.

In ogni mobile, in ogni ambiente progettato noi inseriamo i nostri valori. Bellezza che arricchisce lo spazio e la mente. Spirito di squadra, per mettere insieme tante competenze diverse e creare delle soluzioni ogni volta uniche. Tecnologie amiche delle persone e dell'ambiente, per rendere migliore la vita e il lavoro quotidiano. Correttezza, trasparenza, disponibilità e visione globale, attributi indispensabili di un'azienda moderna e di successo. Tutto questo, in tante forme diverse, è Sinetica: **quality, emotion, responsibility, team spirit, global vision.**

Dalla reception all'area lounge, dagli uffici operative, agli ambienti direzionali, fino alle aree per il meeting e riunioni, c'è **un filo logico ed emozionale che lega gli spazi e le persone, l'estetica e la qualità, la privacy e la comunicazione.**

Sinetica è un'azienda "work in progress" per arredare gli uffici di oggi, non solo con mobili, ma con idee, risposte ed attenzioni.

La produzione dei prodotti Sinetica è seguita in tutte le sue fasi da tecnici dell'azienda, che ne accertano e verificano l'adeguatezza tecnologica, l'industrializzazione e la qualità dei propri prodotti, cercando di conciliare le esigenze e le attese del consumatore finale con i processi industriali utilizzati. Il concetto del miglioramento continuo dei propri processi organizzativi, dalla produzione alle vendite, dalla progettazione agli acquisti, è un aspetto

fondamentale presente ormai da anni all'interno della nostra organizzazione. Sinetica, in tale logica, ha pertanto adottato un Sistema di Gestione della Qualità aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001, certificato da parte di un Organismo di certificazione accreditato.

L'obiettivo principale di Sinetica è considerare il rispetto dell'ambiente come parte integrante della propria attività. Per tale motivo ha deciso di adottare un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2004, certificato da un Organismo di certificazione accreditato. Inoltre, Sinetica nel rispetto dell'ambiente e a tutela dei valori etici e sociali a cui crede, si è **certificata secondo lo standard internazionale FSC® (FOREST STEWARDSHIP COUNCIL® = Consiglio per la Gestione Forestale Sostenibile)**. Una certificazione dei prodotti che garantisce il consumatore finale sulla provenienza del legno utilizzato. Infatti, un prodotto certificato FSC è costituito solo ed esclusivamente da materiale proveniente da foreste certificate, cioè foreste gestite con rigidi criteri di salvaguardia ambientale, di tutela dei lavoratori coinvolti e nel rispetto di eventuali popolazioni indigene presenti al loro interno.

Siamo convinti che essere un'azienda moderna, significa non solo ricercare il successo sul mercato, ma anche contribuire a un progresso reale e positivo sul pianeta. Per questo sosteniamo i valori dell'eguaglianza e della solidarietà, **appoggiando l'azione di organizzazioni no-profit come AFRICA CHIAMA**: un gruppo di medici che lavora da molti anni nelle zone più povere di questo continente, attuando programmi a carattere sanitario e sociale. Perché tutti hanno diritto di vivere in un mondo migliore.

Le collezioni **riconfigurabili**, cioè riposizionabili a seconda delle necessità degli utenti sono in quanto modulari e trasformabili:

- DIAMOND;
- TEN UP;
- Frame.

2. I CONTRIBUTI AI SISTEMI LEED



Fonte: www.usgbc.org

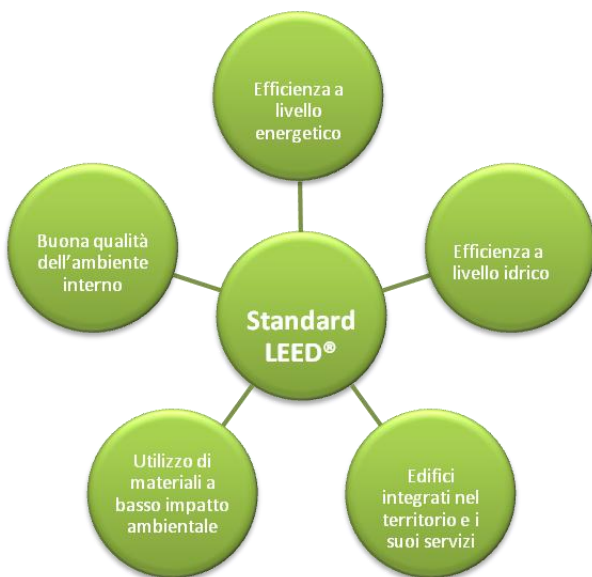
Gli standard LEED®, parametri per l'edilizia sostenibile, sono stati sviluppati negli Stati Uniti a partire dal 1993 e sono applicati, oggi, in 40 Paesi del mondo. Il sistema si basa sull'attribuzione di crediti per ciascuno dei requisiti caratterizzanti la sostenibilità dell'edificio. Sommando i crediti si ottiene il livello di certificazione raggiunto: Base, Argento, Oro e Platino. Gli standard LEED® indicano i requisiti per costruire edifici eco-compatibili, capaci di "funzionare" in maniera efficiente a livello energetico ed idrico, ben integrati nel territorio e con i suoi servizi, a basso impatto ambientale rispetto ai materiali utilizzati e con una buona qualità dell'ambiente interno. In sintesi, si tratta di un sistema di rating (Green Building Rating System), per lo sviluppo di edifici sostenibili.



LEED® è un sistema flessibile ed articolato, che prevede formulazioni differenziate per le nuove costruzioni e ristrutturazioni (LEED NC, ossia New Construction and Major Renovations), involucro (LEED CS, ossia Core & Shell), scuole (LEED for Schools), edifici esistenti (LEED EB:OM, ossia Existing Buildings Operation & Maintenance), piccole abitazioni (GBC Home), interni dell'edificio (LEED CI, ossia Commercial Interiors).

La certificazione LEED è rilasciata all'edificio, non al singolo prodotto, ma, ai fini dell'ottenimento del punteggio finale dell'edificio, ogni singolo prodotto di cui è composto l'edificio gioca un ruolo fondamentale, con le proprie caratteristiche tecnico - costruttive.

Sono sei i grandi capitoli dello standard LEED che ne declinano caratteristiche (in figura), requisiti e presupposti:



- La sostenibilità del sito;
- L'uso efficiente dell'acqua potabile;
- L'efficienza energetica;
- L'utilizzo di materiali riciclati e risorse sostenibili;
- La qualità ambientale interna;
- L'eccellenza di progettazione dell'edificio.

Per ciascuno di essi sussistono sia pre-requisiti cogenti, che requisiti opzionali, i quali devono e/o possono essere rispettati per raggiungere il monte-crediti necessario al livello di certificazione desiderato.

Nei successivi paragrafi si illustrerà l'eccellenza di *SINETICA* in relazione ai crediti LEED.

Il contributo ai crediti è valido per tutti i protocolli precedentemente indicati (NC, CS, Schools, EB, Homes, Retail, CI) salvo indicazioni specifiche. Per semplicità espositiva contributi ai crediti si intendono riferiti alla versione LEED NC 2009 ITALIA, mentre nei box si esplicitano i contributi ai crediti di LEED V4 BD+C.

Al termine del presente documento, una tabella riassuntiva rappresenterà i contributi dei crediti per le diverse tipologie di protocollo.

3.SINETICA E IL SISTEMA LEED

L'attività svolta di mappatura ha visto una verifica e un'esplicitazione dei crediti ai quali possono contribuire i sistemi di arredo di SINETICA INDUSTRIES sulla base delle evidenze e caratteristiche al momento attuale.

Essendo la produzione varia e vasta, e non un singolo prodotto, ma un insieme di prodotti che a seconda delle scelte del cliente possono utilizzare materiali diversi nelle componenti (es. piano in vetro / derivato dal legno etc.), il testo di Mappatura fa riferimento a possibili contributi dei crediti, mentre il contributo fattivo sarà dato nel momento in cui si definisce esattamente la composizione e le finiture del sistema di arredo. A questo fine ad esempio è stato elaborato dall'azienda insieme al presente testo, un foglio di calcolo xls per il calcolo delle percentuali di riciclato, legno certificato e informazioni sulla provenienza, al fine di poter dare le informazioni corrette e specifiche nel momento in cui si definisce nel dettaglio il prodotto.

L'analisi è stata fatta considerando sia al versione 2009 che la versione 4 del protocollo.

AREA MATERIALI E RISORSE

MR c 2 – Gestione dei rifiuti da costruzione

La finalità di questo credito è di deviare i rifiuti delle attività di costruzione e demolizione dal conferimento in discarica o agli inceneritori.

Reimmettere le risorse riciclabili recuperate nel processo produttivo e reindirizzare i materiali riutilizzabili in appositi siti di raccolta.

Gli imballaggi utilizzati per tutte le tipologie di pareti sono riciclabili e sono i seguenti:

- cartone
- cavalletti in legno o cavalletti in ferro che dopo l'uso vengono resi all'azienda, o pallet.

Su specifica richiesta, la tipologia e il peso dell'imballaggio possono essere esplicitati in fattura e/o documento di trasporto.

LEED V 4 – MR c 5 Construction and demolition waste management

Intent: To reduce construction and demolition waste disposed of in landfills and incineration facilities by recovering, reusing, and recycling materials.

Le tipologie di imballaggio utilizzate per tutte le tipologie di pareti sono riciclabili.

MR c 4 – Contenuto di riciclato

La finalità di questo credito è di aumentare la domanda di materiali e prodotti da costruzione con contenuto di riciclato, riducendo in tal modo gli impatti derivanti dall'estrazione e dalla lavorazione di materiali vergini.

I sistemi di arredo sono costituiti da componenti con contenuto di riciclato, la cui percentuale complessiva varia da prodotto a prodotto a seconda dei componenti che sono definiti nel progetto.

A titolo indicativo, si segnalano le seguenti percentuali:

- l'alluminio, 60% preconsumo;
- triolare: a seconda del fornitore possiamo avere il 30% post consumo oppure 36% post consumo e 51% preconsumo; l'MDF può arrivare al 100% post consumo;
- componenti in acciaio (compresa la ferramenta) 25% post consumo.

Ai fini della rintracciabilità, deve essere fatta richiesta in fase d'ordine.

Per informazioni su ordinativi specifici contattare l'ufficio tecnico.

MR C5 – Materiali Regionali

La finalità di questo credito è quella di incrementare la domanda di materiali e prodotti da costruzione estratti e lavorati a distanza limitata, sostenendo in tal modo l'uso di risorse locali e riducendo gli impatti sull'ambiente derivanti dal trasporto, anche favorendo l'utilizzo di trasporti a limitato impatto ambientale come quello su rotaia o via mare.

Pertanto il credito premia l'utilizzo di materiali e prodotti da costruzione che sono stati estratti, raccolti o recuperati, nonché lavorati:

- entro un raggio di 350 km per il protocollo LEED NC ITALIA 2009;*
- entro un raggio di 500 miglia (circa 800 km) per il protocollo LEED BD+C V 2009.*
- se il percorso o una percentuale del percorso è effettuato via mare, fiume o rotaia, allora si calcola la distanza di viaggio fino al sito di progetto, utilizzando i seguenti pesi: la distanza percorsa via rotaia può essere divisa per 3, la distanza percorsa su acque interne per 2 e la distanza via mare per 15.*

Di seguito si riportano i luoghi di estrazione e lavorazione di alcuni prodotti.

Materia prima	Estrazione	Lavorazioni intermedie	Produzione in SINETICA CAP
Truciolare	1% Rosate; 9% Viadana;	87% Viadana	31046
Alluminio	Russia, Cameroon, Monzambico	Rodengo Saiano BS	31046

Per informazioni specifiche, ai fini della rintracciabilità, deve essere fatta richiesta in fase d'ordine.

MR c 7 – Legno certificato

La finalità di questo credito è incoraggiare la gestione responsabile delle foreste dal punto di vista ambientale.

Sinetica Industries è certificata FSC.

LEED V 4 – MR c 3 Building product disclosure and optimization – sourcing of raw materials

Intent: To encourage the use of products and materials for which life cycle information is available and that have environmentally, economically, and socially preferable life cycle impacts. To reward project teams for selecting products verified to have been extracted or sourced in a responsible manner.

PRODOTTI SINETICA hanno tutte un contenuto di riciclato maggiore di zero, la percentuale dipende dalla composizione finale del prodotto.

SINETICA Industries è inoltre certificata FSC.

AREA QUALITA' DELL'ARIA INTERNA

QI c 6.1 – Controllo e gestione degli impianti: illuminazione

Fornire ai singoli ed ai gruppi di utenti la possibilità di effettuare una regolazione dell'impianto di illuminazione compatibile con le loro necessità (es. aule, sale conferenze o singoli posti di lavoro) in modo da favorire la produttività e il comfort degli occupanti l'edificio.

Le postazioni di lavoro possono essere progettate con dotazione di controlli luminosi individuali.

LEED V 4 – EQ C 6 INTERIOR LIGHTING

Intent: To promote occupants' productivity, comfort, and well-being by providing high-quality lighting.

Le postazioni di lavoro possono essere progettate con dotazione di controlli luminosi individuali.

5. CONCLUSIONI E SINTESI

QualityNet ritiene che SINETICA, a seconda della composizione dei propri prodotti, possa contribuire al conseguimento del punteggio di certificazione LEED nei crediti indicati nella seguente tabella:

LEED V 2009 CREDIT	Punti	Titolo	Caratteristiche	Sistemi di arredo Sinetica Industries
MR c 2	Da 1 a 2	Gestione dei Rifiuti da costruzione	Imballaggi riciclabili	✓
MR c 4	Da 1 a 2	Contenuto di riciclato	Contenuto di riciclato	✓
MR c 5	Da 1 a 2	Materiali estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata	Percentuale di materiale lavorato entro il raggio definito nel requisito	✓
MR c 7	1 punto	Legno Certificato	Certificazione FSC	✓
QI c 6.1	1 punto	Controllo e gestione degli impianti: illuminazione	Controlli luminosi individuali	✓

LEED V 4 CREDIT	Punti	Titolo	Caratteristiche	Sistemi di arredo Sinetica Industries
MR c 3	Da 1 a 2	Building product disclosure and optimization - sourcing of raw materials	Certificazione FSC e contenuto di riciclato	✓
MR c 5	Da 1 a 2	Construction and demolition waste management	Imballaggio riciclabile	✓
EQ c 6	2 punti	Interior Lighting	Controlli luminosi individuali	✓

Per maggiori e più dettagliate informazioni, contattare gli uffici tecnici.

Sebbene Qualitynet ritenga che il prodotto esaminato possa contribuire a una certificazione LEED, si ricorda che, a livello mondiale, unicamente GBCI (Green Business Certification Inc.) può attribuire i punteggi ed emettere un certificato LEED. Rammentando che LEED certifica l'edificio e non i materiali, Qualitynet non esprime alcuna garanzia sul conseguimento del punteggio.

Dott.ssa. Iris Visentin LEED AP BD&C